

KIRCHHOFF Automotive GmbH führt APQP/FMEA-System ein

- Ziel: Robuste u. stabile Produkte und Prozesse

Seit es Automobile gibt, entwickeln, fertigen und liefert die KIRCHHOFF Automotive GmbH Metall- und heute auch Hybridstrukturen für die **Fahrzeugindustrie**. Aus dem Hersteller von Einzelteilen wurde ein international anerkannter Entwicklungslieferant von Modulen und Rohbaustrukturen.

KIRCHHOFF Automotive gibt Fahrzeugen weltweit ein Plus an Stabilität und Sicherheit. Wir bieten unseren Kunden aber weitaus mehr: einen entscheidenden Beitrag zur Steigerung ihrer Wettbewerbsfähigkeit.

Die ausschließlich Kirchhoff Automotiveaggebenden Kosten- und Logistikkvorteile unserer schlanken, mittelständischen Unternehmensstruktur mit internationaler Präsenz dienen einem Ziel: die Markterfolge unserer Kunden zu fördern und damit unsere Innovations- und Ertragskraft zu sichern. Dafür stehen wir weltweit ein.

Diese Arbeits- und Vorgehensweise findet sich auch in den Projektzielen von KIRCHHOFF Automotive wieder:

- ✓ **Fehlervermeidung hat Vorrang vor Fehlerbeseitigung**
- ✓ **Prozesse werden kontinuierlich verbessert**
- ✓ Qualifizierte und verantwortungsbewusste Mitarbeiter/innen einsetzen und weiterentwickeln
- ✓ Wirtschaftlichkeit durch **Produktqualität sicherstellen**
- ✓ Externe und interne **Kundenzufriedenheit durch Einhalten von Qualitäts-, Termin- und Mengenzusagen fördern**

Daraus leiten sich folgende **Qualitätsgrundsätze** ab:

- ✓ **Fehlervermeidung hat Vorrang vor Fehlerbeseitigung**
- ✓ Prozesse werden kontinuierlich verbessert
- ✓ Qualifizierte und verantwortungsbewusste Mitarbeiter einsetzen und weiterentwickeln
- ✓ Wirtschaftlichkeit durch Produktqualität sicherstellen
- ✓ Externe und interne Kundenzufriedenheit durch Einhalten von Qualitäts-, Termin- und Mengenzusagen fördern

Die Aufgabenstellungen und Ziele bei Kirchhoff:

- ✓ Festlegung spezifischer Verfahren, Grundregeln und Kriterien für die Durchführung der **FMEA (Fehler-Möglichkeiten- und Einfluss-Analyse / Risikoanalyse)**
- ✓ Einführung eines datenbankbasierten FMEA Systems zur standortübergreifenden Nutzens des Unternehmenswissens
- ✓ Projektbegleitung und Software Training und Beratung / FMEA Consulting
- ✓ Umsetzung der **Normen- und kundenspezifischen Anforderungen (TS 16949, VDA und QS 9000) sowie der Besonderen Merkmale CC/SC**
- ✓ Dokumentation der Ergebnisse

Die Highlights auf einen Blick:

- ✓ Nutzung des **FMEA Systems unter Wissensmanagement** Aspekten
- ✓ Durchgängiger Datenfluss von den Phasen der Entwicklung bis zur Fertigung
- ✓ Unterstützung des Variantenmanagements

- ✓ Umfangreiches Benutzer- und Rechtekonzept
- ✓ Auswertungen über die gesamte Datenbank
- ✓ Normenkonforme **FMEA Ablage**

Die Vorteile auf einen Blick:

- ✓ Unterstützung von **Vorbeugungs- und Korrekturmaßnahmen (KVP)**
- ✓ Reduzierung von **Fehlern in den Phasen der Produkt-Entwicklung und Fertigung**
- ✓ Kontinuierliche Verbesserung der bestehenden Prozesse und internen und externen Abläufe
- ✓ Verringerung der Zeiten für die **FMEA Bearbeitung**
- ✓ Steigerung von **Service- und Produkt Qualität und Kundenzufriedenheit**
- ✓ Generierung von **Kennzahlen**